



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Baustellentechnik

Aufbruchtechnik, Pumpen,
Lichtmast und Stromaggregate





Ihr zuverlässiger Lösungsanbieter

Wir bieten Kunden weltweit ein umfassendes Programm an Baumaschinen und -geräten, Ersatzteilen und Dienstleistungen an. Seit den Anfängen unseres Unternehmens 1848 steht die Marke Wacker Neuson für Zuverlässigkeit und Innovationskraft. Unter anderem Unternehmen des Bauhauptgewerbes, des Garten- und Landschaftsbaus, Kommunen und der Industrie setzen auf die innovativen Lösungen von Wacker Neuson. Wacker Neuson – **all it takes!**



Unsere Dienstleistungen

Wenn Sie uns brauchen, sind wir da. Wir beraten Sie nicht nur beim Kauf einer Maschine, sondern auch danach. Auf unsere kompetente und schnelle Unterstützung können Sie vertrauen. Informieren Sie sich über unsere umfangreichen Dienstleistungen für Baumaschinen und Baugeräte. Mit unserem flächendeckenden Vertriebs- und Servicenetz sind wir immer in Ihrer Nähe.

Erfahren Sie mehr über unsere Dienstleistungen: wackerneuson.com/services





Inhalt

| | |
|----------------------------|-----------|
| Aufbruchtechnik | 4 |
| Benzinhämmer | 4 |
| Fugenschneider | 6 |
| Trennschneider | 7 |
| Zubehör | 8 |
| Meißel- und Stopfwerkzeuge | 8 |
| Technische Daten | 9 |
| | |
| Pumpen | 10 |
| Motorpumpen | 10 |
| Elektrische Tauchpumpen | 11 |
| Technische Daten | 12 |
| | |
| Lichtmast | 14 |
| | |
| Stromaggregate | 18 |
| Technische Daten | 20 |



Benzinhämmer

Stark im Einsatz bei Abbruch- und Gleisstopfarbeiten: Die Benzinhämmer von Wacker Neuson sind Ihre leistungsstarken Begleiter im anspruchsvollen Baustellenalltag und überzeugen mit hoher Effizienz, Komfort, Sicherheit und Umweltfreundlichkeit.

Effizienz

- Hohe Einzelschlagenergie bei niedrigem Gewicht
- Kraftstofftank mit stattlichem 1,8 Liter Fassungsvermögen
- Der große Kraftstofffilter sorgt für lange Wartungsintervalle und hohe Motorlebensdauer
- Verschiedene Werkzeugaufnahmen verfügbar

Performance

- Das starke Schlagwerk liefert eine hohe Leistung
- Das Schlagwerk ist extrem robust gegen Beschädigungen und Verschleiß
- Der Benzinhämmer BH65 verfügt über ein Hohlkolbenschlagwerk und hat daher eine hohe Abbruchleistung

Sicherheit

- Sichere Führung dank linear zur Schlagachse verlaufender Haubenführung
- Niedrige Hand-Arm-Vibrationen

BH65



Zuverlässiger Transport in jeder Lage: mit Vollgummi- oder Luftbereifung.



Die Benzinhämmer BH40 und BH55rw sind eigens für Instandhaltungsarbeiten im Gleisbau optimiert.

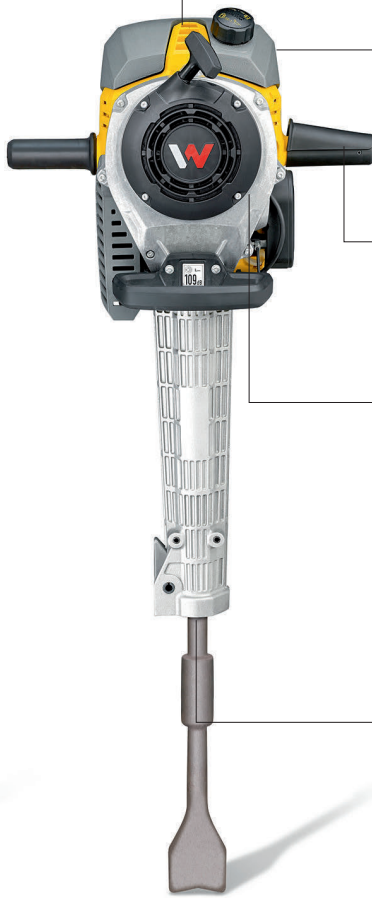


Bestens ausbalanciert für einfaches Handling.

BH55rw



BH40



Komfort

- Hoher Bedienkomfort durch kompakte Haubenform
- Der Benzinhammer BH40 ist mit 20 kg wesentlich leichter als andere Hämmer
- Die Ganzhaubenabfederung ermöglicht enges Führen am Körper
- Purger für schnelles und einfaches Starten
- Stabiler, gut ausbalancierter Handgriff

Umweltfreundlichkeit

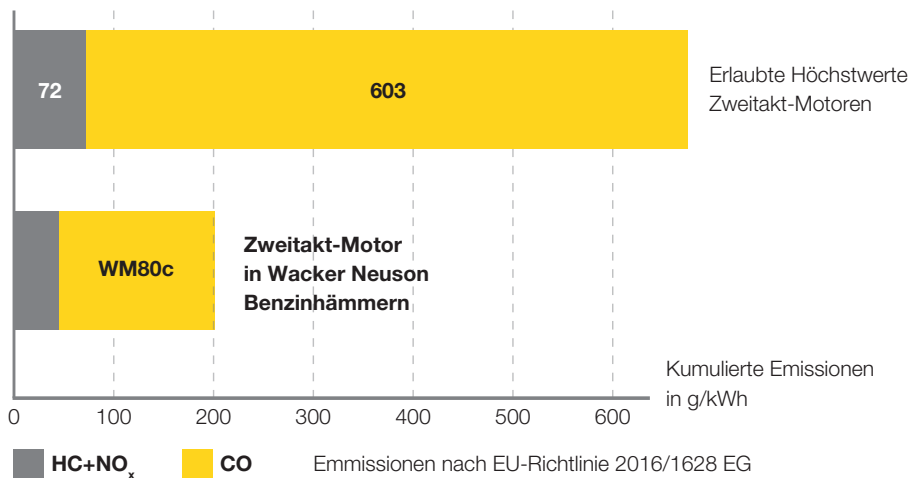
- Sparsamer und emissionsarmer Zweitakt-Motor WM80c aus eigener Entwicklung

Wartung

- Langes Nachschmierintervall von 40 Betriebsstunden (BH55rw und BH65)
- Das selbstreinigende Schlagwerk spart Kosten und Zeit für Wartungen
- Ein wartungsfreundliches Design ermöglicht die einfache Schlagwerkswartung auf der Baustelle über die gut zugängliche Zentralschmierung

Eigens entwickelter Zweitakt-Motor WM80c

Der äußerst leichte und emissionsarme Zweitakt-Motor WM80c kühlt Getriebe und Schlagwerk und ist speziell auf unsere Hämmer abgestimmt. Dank Katalysator unterschreitet der sparsame Leistungsträger bereits heute alle aktuell und für die Zukunft geltenden Emissionsgrenzwerte.



Fugenschneider

Unschlagbar im täglichen Einsatz: Die Fugenschneider von Wacker Neuson schneiden Asphalt und Beton schnell, präzise und komfortabel. Lassen Sie sich von der erstklassigen Schnittleistung begeistern!

Komfort

- Großer, leicht abnehmbarer Wassertank
- Geringes Gewicht (< 95 kg)
- Geringe Hand-Arm-Vibrationswerte (unter 5 m/s²*)
- Stabile Führung dank hochfestem Rahmen und robusten Rädern

Performance

- 20 % schnelleres Schrittempo als vergleichbare Geräte
- Stufenlos einstellbare Schnitttiefe bis 195 mm

Wartung

- Lebensdauergeschmierte Lager reduzieren Wartungsaufwand
- Optimale Abstimmung von Schwerpunkt und Drehmoment
- Beidseitige Bewässerung der Schneidscheiben für eine lange Lebensdauer

* Die Hand-Arm-Vibrationen liegen damit unter dem Grenzwert von 5 m/s², was einen Dauereinsatz von bis zu acht Arbeitsstunden täglich ermöglicht. (Gemäß EU-Richtlinie EU 2002/44/EG)



Die **Zentralaufhängung** sorgt für Balance und stellt sicher, dass die Hinterräder immer zuerst den Boden berühren.



Der größte Wassertank seiner Klasse: 20 l bei BFS735 und 940 bzw. 32 l bei BFS1345 und 1350.



Der optional erhältliche Handgriff erleichtert den Transport des Geräts.

Trennschneider

Von Mauerwerk über Armierungen bis hin zu Beton: Der Trennschneider von Wacker Neuson schneidet immer absolut zuverlässig und ist extrem langlebig und effizient im Einsatz.



Effizienz

- Staubfrei arbeiten mit großem Druckwassertank (Zubehör)

Wartung

- Dreistufiges Luftfiltersystem sorgt für eine konstant hohe Motorleistung und minimierte Filterwartung

Performance

- Drehmomentstarker Motor
- Hohe Schneidleistung für produktives Arbeiten

Komfort

- Angenehmer Soft-Start
- Geringe Hand-Arm-Vibrationswerte (unter 5 m/s²*)

Qualität

- Robuste Konstruktion mit niedrigem Verschleiß
- Hohe Zuverlässigkeit im harten Baustellenalltag

Effizientes 3-Stufen-Luftfiltersystem

Die optimale Filtermethode für eine hohe Lebensdauer des Luftfilters: Der Zyklon-Abscheider **1** und der Schaumstoff-Vorfilter **2** befreien die angesaugte Luft größtenteils von Schmutzpartikeln. Erst dann erreicht die vorgereinigte Luft den Hauptfilter **3**.



1 Zyklon-Abscheider



2 Schaumstoff-Vorfilter



3 Hauptfilter

Zubehör

Aufbruchtechnik

Diamantscheiben

Die Diamantscheiben von Wacker Neuson sorgen für einen sauberen, perfekten Schnitt, ermöglichen effizientes Arbeiten in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen sowie mit verschiedensten Materialien – und sind in drei Leistungsklassen verfügbar.



Die richtige Scheibe für jeden Einsatz

| Leistungsklasse | ★★★★ | ★★★★☆ | ★★★☆☆ |
|-----------------|--|---|--|
| Segmenthöhe | 12 mm | 10 mm | 8 mm |
| | Optimal für leistungsstarke Maschinen im täglichen Einsatz durch die extrem hohe Schneidleistung und eine sehr gute Standzeit. | Hervorragend in der Schneidqualität, ausgesprochen solide in der Standzeit: Die beste Wahl für den häufigen Gebrauch. | Für den gelegentlichen Gebrauch bestens geeignet – mit einer ordentlichen Schneidleistung und Standzeit. |

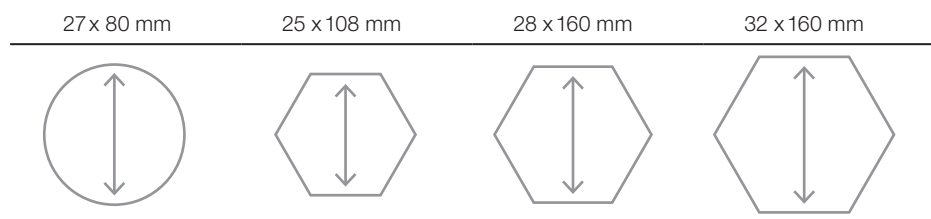
Meißel und Stopfwerkzeuge

Ganz gleich ob Spitz-, Flach-, Breitmeißel oder Stopfwerkzeuge: Mit unserer einzigartigen Auswahl für alle gängigen Werkzeugaufnahmen (auch in verschiedenen Nutzlängen) sind Sie für jeden Einsatz bestens ausgerüstet!



Meißelprogramm mit vier Einsteckenden:

Nutzen Sie unser vielfältiges Meißelprogramm und erweitern Sie die Einsatzmöglichkeiten Ihrer Hämmer. Unsere Auswahl an Meißeln in verschiedenen Nutzlängen passt auch für Hämmer anderer Hersteller.



Technische Daten

Aufbruchtechnik

Benzinhämmer

| | Einheit | BH40 | BH55 | | | | BH55rw Werkzeughalter | | | | BH65 | | | |
|---------------------------------|---------|------------|------------|---------------|---------------|---------------|--------------------------|-------------|------------|------------|---------------|---------------|---------------|--|
| Werkzeughalter | mm | ∅ 27x80 | ∅ 27x80 | hex 25x108 | hex 28x160 | hex 28x160 | hex 32x160 | ∅ 27x80 | ∅ 27x80 | ∅ 27x80 | hex 25x108 | hex 28x160 | hex 32x160 | |
| LxB (ohne Werkzeug) | mm | 843 x 492 | 777 x 492 | 791 x 492 | 833 x 492 | 898 x 492 | | 8.420 x 492 | | 848 x 492 | 858 x 492 | 905 x 492 | | |
| Höhe (ohne Werkzeug) | mm | 318 | 346 | | | | 346 | | | | 346 | | | |
| Gewicht | kg | 20,5 | 22,8 | 22,7 | 23,8 | 25,2 | | 24,2 | | 24,2 | 24,1 | 25,2 | 25,1 | |
| Schlagzahl | 1/min | 1.650 | 1.300 | | | | 1.350 | 1.300 | 1.300 | 1.350 | 1.300 | 1.250 | 1.250 | |
| Einzelschlagenergie | J | 40 | 55 | | | | 55 | | | | 55 | 65 | 65 | |
| Nennleistung | kW | 1,6 | 1,6 | | | | 1,6 | | | | 1,7 | | | |
| Nenn Drehzahl | 1/min | 4.150 | 4.250 | | | | 4.500 | | | | 4.100 | | | |
| Tankinhalt (Kraftstoff) | l | 1,8 | 1,8 | | | | 1,8 | | | | 20 | | | |

Sägen

| | Einheit | BFS735 | BFS940 | BFS1345 | BFS1350 | BTS635 |
|-------------------------------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------|
| Schnitttiefe max. | mm | 120 | 145 | 170 | 195 | 12,8 |
| Länge Peilrad hochgeklappt | mm | 746 | 826 | 801 | 826 | 825 |
| Breite | mm | 833 | 905 | 488 | 568 | 315 |
| Gewicht | kg | 69 | 86 | 93 | 94 | 11,3 |
| Scheibendurchmesser min. | mm | 350 | 350 | 350 | 350 | 300 |
| Scheibendurchmesser max. | mm | 350 | 400 | 450 | 500 | 350 |
| Nennleistung bei 3.600 1/min | kW | 3,7 | 6,3 | 8,7 | 8,7 | 4,3 |
| Tankinhalt (Kraftstoff) | l | 3,1 | 5,3 | 6,1 | 6,1 | 1,1 |

Motorpumpen

Von Frischwasser bis hin zu Schmutzwasser mit größeren Feststoffen: Die Motorpumpen von Wacker Neuson wurden für vielfältige Anforderungen beim Entwässern von Baustellen entwickelt. Durch die hochwertigen und langlebigen Bauteile profitieren Sie zudem von hoher Zuverlässigkeit und reduzierten Wartungskosten.

PG-Reihe: Entwässerungspumpen für Frischwasser

- Hohes Fördervolumen
- Einfache Bedienung und Handhabung
- Stabiler Schutzrahmen nutzbar als Tragegriff für leichten Transport

PG2



PT-Reihe: Zentrifugalpumpen für Schmutzwasser

- Sehr hohes Fördervolumen, ideal für schnelle Entwässerung
- Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand verhindert Beschädigungen an der Maschine
- Selbstansaugend
- Verschleißteile einfach austauschbar

PT2



PDI-Reihe: Membranpumpen für Schmutzwasser

- Bewältigt Feststoffanteile bis zu 41 mm
- Trockenlaufsicher, daher Betrieb ohne Aufsicht möglich
- Verstärkte Membran für Feststoffe mit scharfkantigen Anteilen
- Kontinuierlicher Pumpenbetrieb durch Druckausgleichskammer
- Gut zu transportieren, da Pumpe inklusive Saug- und Druckstutzen sehr kompakt gebaut ist

PD2



Elektrische Tauchpumpen

Die elektrischen Tauchpumpen von Wacker Neuson sind äußerst robust, verschleißfest und werden mit extremen Situationen hervorragend fertig: Sei es, wenn es um große Fördervolumen und -höhen geht oder die zu fördernde Flüssigkeit nur noch wenige Millimeter hoch steht. Auf unsere Tauchpumpen können Sie sich jederzeit verlassen.



Wechselstrompumpen (1~) und Drehstrompumpen (3~)

- Extrem hohe Fördervolumen bis zu 2.440 l/min
- Fördern Feststoffe mit bis zu 9,5 mm Größe
- Trockenlaufsicher: kein Durchbrennen, auch bei lang anhaltendem Schürfbetrieb
- Extrem verschleißfest: innen liegende, im Ölbad laufende Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid
- Mit Schuko-Stecker, optional auch mit Motorschutz, Schwimmer und Phasenwender kombinierbar. Modellvarianten mit seitlichem Abgang oder Automatikbetrieb verfügbar
- Integrierter Thermoschutzschalter verhindert Beschädigungen des Motors

Typische Einsatzbereiche

| | Einsatzbereiche |
|---------------------------|---|
| PG-Reihe | Kellerüberschwemmungen, Be- und Entwässern von Gartenteichen und Schwimmbecken, Bewässerungen im Garten- und Landschaftsbau |
| PT-Reihe | Baugruben, Rohrleitungsbau, Kiesgruben, Gräben sowie Orte, an denen schnell große Wasservolumen zu bewegen sind, z.B. beim Katastrophenschutz |
| PDI-Reihe | Entwässerung von Schlammmassen und Sickerbereichen, Kellerüberschwemmungen, Sickerwasser auf Baustellen |
| Wechselstrompumpen | Kellerüberschwemmungen, Be- und Entwässern von Gartenteichen oder Schwimmbecken |
| Drehstrompumpen | Wasserhaltungen, Baustellenüberflutungen, Betonaufbereitungsanlagen in Transportbeton- und Betonfertigteilwerken, Kiesgruben |



Bewährt im Einsatz: Hochleistungsnetz-kabel mit Zugentlastung und hochwertiger Isolierung für unsere Pumpen.



Trockenlaufsichere Elektrotauchpumpen: auch bei langem Schürfbetrieb dank integriertem Ölverteiler.

Technische Daten

Motorpumpen

Frischwasserpumpen

| | Einheit | PG2 | PG3 |
|--------------------------|---------|-------|-------|
| Saug- und Druckstutzen Ø | mm | 50 | 75 |
| Länge | mm | 480 | 515 |
| Breite | mm | 375 | 405 |
| Höhe | mm | 395 | 460 |
| Betriebsgewicht | kg | 24 | 31 |
| Gesamtförderhöhe | m | 30 | 30 |
| Max. Fördermenge | l/min | 600 | 1.000 |
| Max. Feststoff Ø | mm | 6,5 | 6,5 |
| Motorhersteller | - | Honda | Honda |

Membranpumpen

| | Einheit | PD12A | PD13A |
|--------------------------|---------|-------|-------|
| Saug- und Druckstutzen Ø | mm | 50 | 75 |
| Länge | mm | 996 | 1.057 |
| Breite | mm | 455 | 455 |
| Höhe | mm | 585 | 589 |
| Betriebsgewicht | kg | 59 | 63 |
| Gesamtförderhöhe | m | 15 | 15 |
| Max. Fördermenge | l/min | 189 | 333 |
| Max. Feststoff Ø | mm | 38 | 41 |
| Motorhersteller | - | Honda | Honda |

Zentrifugalpumpen

| | Einheit | PT2A | PT3A | PTS4V |
|--------------------------|---------|-------|-------|----------|
| Saug- und Druckstutzen Ø | mm | 50 | 80 | 100 |
| Länge | mm | 550 | 673 | 915 |
| Breite | mm | 466 | 508 | 890 |
| Höhe | mm | 501 | 571 | 890 |
| Betriebsgewicht | kg | 43 | 67 | 150 |
| Gesamtförderhöhe | m | 32 | 29,5 | 32 |
| Max. Fördermenge | l/min | 625 | 1.315 | 2.609 |
| Max. Feststoff Ø | mm | 25 | 38 | 50 |
| Motorhersteller | - | Honda | Honda | Vanguard |

Technische Daten

Elektrische Tauchpumpen

1~ Schmutzwasserpumpen

| | Einheit | PST2 400 | PST3 750 | PS2 500 | PSA2 500 | PS2 800 | PSA2 800 | PS2 1500 |
|------------------|---------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| Entladungsrohr Ø | mm | 50 | 80 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Länge | mm | 265 | 285 | 185 | 220 | 187 | 223 | 187 |
| Breite | mm | 185 | 184 | 185 | 185 | 187 | 187 | 187 |
| Höhe | mm | 330 | 389 | 355 | 355 | 341 | 341 | 600 |
| Betriebsgewicht | kg | 11,3 | 19 | 9,5 | 10 | 13,2 | 13,8 | 32,5 |
| Gesamtförderhöhe | m | 12 | 18 | 11 | 11 | 15 | 15 | 17,5 |
| Max. Fördermenge | l/min | 200 | 300 | 220 | 200 | 310 | 310 | 420 |
| Max. Feststoff Ø | mm | 9,5 | 7 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Spannung | V | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |

3~ Schmutzwasserpumpen 1,5–2,2 kW

| | Einheit | PS2 1503 | PS3 1503 | PS2 1503L | PSA2 1503L* | PS2 2203 | PS3 2203 | PS2 2203L | PS2 2203L** |
|------------------|---------|-------------|-------------|--------------|----------------|-------------|-------------|--------------|----------------|
| Entladungsrohr Ø | mm | 50 | 75 | 50 | 50 | 50 | 75 | 50 | 50 |
| Länge | mm | 235 | 235 | 240 | 240 | 235 | 235 | 240 | 240 |
| Breite | mm | 215 | 215 | 240 | 240 | 215 | 215 | 240 | 240 |
| Höhe | mm | 550 | 550 | 392 | 482 | 570 | 570 | 412 | 482 |
| Betriebsgewicht | kg | 29 | 29 | 19,5 | 20 | 32 | 32 | 23 | 23,5 |
| Gesamtförderhöhe | m | 21,5 | 14,4 | 20 | 20 | 26 | 20,4 | 24 | 24 |
| Max. Fördermenge | l/min | 430 | 670 | 420 | 420 | 500 | 800 | 530 | 530 |
| Max. Feststoff Ø | mm | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| Spannung | V | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |

3~ Schmutzwasserpumpen 3,7–11 kW

| | Einheit | PS2 3703 | PS3 3703 | PS4 3703 | PS3 5503 | PS4 5503 | PS4 7503HH | PS4 7503HF | PS4 11003HH | PS4 11003HF |
|------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| Entladungsrohr Ø | mm | 50 | 75 | 100 | 75 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Länge | mm | 285 | 285 | 285 | 305 | 305 | 330 | 330 | 375 | 375 |
| Breite | mm | 250 | 250 | 250 | 260 | 260 | 315 | 315 | 350 | 350 |
| Höhe | mm | 655 | 655 | 675 | 695 | 705 | 785 | 785 | 805 | 805 |
| Betriebsgewicht | kg | 55 | 55 | 55 | 66 | 66 | 93 | 93 | 130 | 130 |
| Gesamtförderhöhe | m | 36,5 | 29 | 18 | 32 | 22,5 | 40 | 31 | 48,5 | 32,5 |
| Max. Fördermenge | l/min | 450 | 900 | 1.440 | 1.100 | 1.750 | 1.400 | 2.040 | 1.440 | 2.440 |
| Max. Feststoff Ø | mm | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 20 | 8,5 | 20 |
| Spannung | V | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |

* Automatischer Gerätetyp verfügbar: PSA2 1503L: Gewicht 20 kg, Höhe: 482 mm.

** Automatischer Gerätetyp verfügbar: PSA2 2203L: Gewicht 23,5 kg, Höhe: 482 mm.

Lichtmast

Wenn es um eine mobile, leistungsstarke und dauerhafte Lichtversorgung für Baustellen, nächtliche Straßenreparaturen oder Events geht, ist unser Lichtmast unverzichtbar.

Performance

- 4 Multi-LED-Panels zur Ausleuchtung einer Fläche von 5.000 m²
- 200 Stunden Laufzeit (nur Licht) mit einer Tankfüllung
- 8,5 m hoher Mast, der per Knopfdruck elektro-hydraulisch heraufgefahren werden kann

Effizienz

- Leuchtzeiten programmierbar oder automatisch per Lichtsensor steuerbar
- Übersichtliches und leicht verständliches Bedienpanel

Sicherheit

- AMOSS-Sicherheitssystem zum automatischen Absenken des Mastes, sobald die Bremse gelöst wird
- 4 stabile Ausleger und Nivellierlibelle zum sicheren Ausrichten des Geräts
- Robustes Metallgehäuse, verzinkt und pulverbeschichtet

Transport

- Anhänger mit europäischer Straßenzulassung und Kugelanhängerkupplung, auch mit höhenverstellbarer Deichsel erhältlich
- Staplerlaschen an vier Seiten
- Stabile Kranöse



Technische Daten

| | Einheit | LTE ⁺ |
|------------------------|----------------|-----------------------------|
| Länge | mm | 2.550 |
| Breite | mm | 1.380 |
| Höhe | mm | 2.430 |
| Max. Masthöhe | m | 8,5 |
| Lampentyp | W | Multi-LED-Panel (6 x 150 W) |
| Ausleuchtungsabdeckung | m ² | 5.000 (5 Lux min) |
| Motor | - | Kubota (z482) |
| Laufzeit (nur Licht) | h | 200 |



Bedienpanel kann auch von unerfahrenen Bedienern schnell genutzt werden



Stromaggregate der GV-Serie (bis 7 kW)

Ob beim Bau oder auf Veranstaltungen – die Stromaggregate unserer GV-Serie sind zuverlässige und wirtschaftliche Energieversorger, auf die Sie vertrauen können. Dabei haben Sie je nach Anforderung fünf Modelle in drei Leistungsklassen zur Auswahl.

Performance

- Großer Tank mit langer Laufzeit
- Der Honda-Viertakt-Motor mit mechanischer Spannungsregelung sorgt für zuverlässige Leistungsabgabe auch im Dauerbetrieb

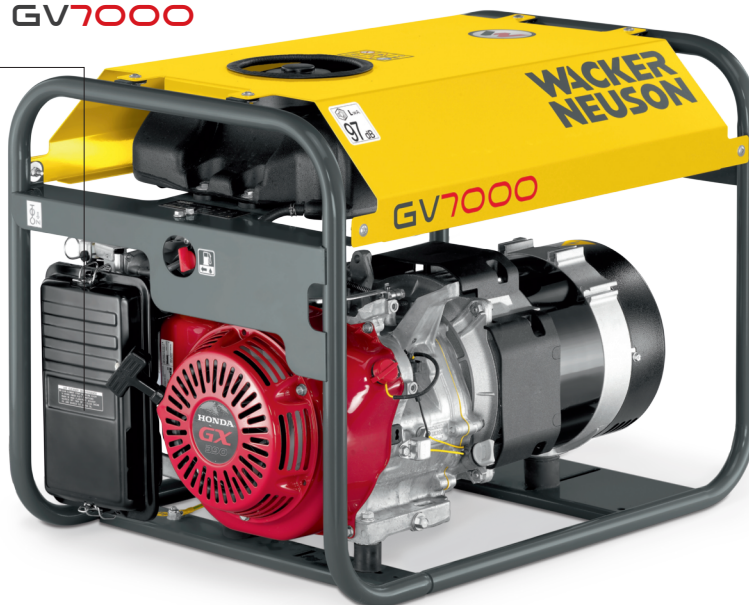
Sicherheit

- Keine Erdung im Normalbetrieb notwendig

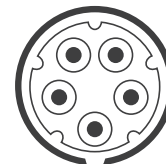
Komfort

- Kompakte Abmessungen erleichtern Transport und Lagerung
- Als Zubehör erhältlich: Radsatz mit klappbaren Handgriffen

GV7000



Anschlusssteckdosen für jede Anforderung:



| | Schuko 230 V, 16 A | 1~ CEE 3P, 230 V, 16 A | 1~ CEE 3P, 230 V, 32 A | 3~ CEE 4P, 400 V, 16 A |
|---------------|--------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| GV2500 | ● (2x) | – | – | – |
| GV5000 | ● (2x) | – | – | – |
| GV5003 | ● | ● | – | ● |
| GV7000 | ● | – | ● | – |
| GV7003 | ● | ● | – | ● |

● Standard – nicht verfügbar

Stromaggregat der GS-Serie (12 kW)

Der tragbare Generator GS12 ist der Allrounder in Sachen Stromversorgung, der bei bautechnischen, industriellen, kommerziellen und landwirtschaftlichen Anwendungen eine zuverlässige Leistung bietet. Er überzeugt durch eine lange Laufzeit mit gleichmäßiger Spannungsversorgung.



Performance

- Die elektronische Spannungsregelung liefert eine gleichmäßige, sinusförmige Ausgangsspannung
- Großer Tank mit langer Laufzeit
- Der Honda-Viertakt-Motor schafft Anlaufströme bis zum 4-Fachen des Nennwerts und liefert zuverlässige Leistung auch im Dauerbetrieb

Sicherheit

- Der Generator verfügt über eine Isolationsüberwachungseinrichtung und bietet damit zusätzliche Sicherheit
- Keine Erdung im Normalbetrieb notwendig

Komfort

- Serienmäßig integrierte robuste Räder und Handgriffe erleichtern den Transport
- Elektrostart: einfaches Starten mit Schlüssel



GV-Reihe: Die klappbaren Handgriffe sparen Platz bei Transport und Lagerung.



Das Stromaggregat GS12 ist eine zuverlässige Energiequelle für unterschiedliche Anwendungen.

Technische Daten

Stromaggregate

| | Einheit | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | GS 12 |
|--------------------------------|--|------------------------|------------------------|---|---|---|--|
| Ausgangsstrom | A bei 1~ A bei 3~ | 10 – | 17,8 – | 25,1 8,0 | 14,1 – | 14,1 10,8 | 17,1 27,1 |
| Ausgangsfrequenz | Hz | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Leistungsfaktor | cos ϕ bei 1~ cos ϕ bei 3~ | 0,9 – | 0,9 – | 0,9 0,8 | 0,9 – | 0,9 0,8 | 1,0 0,8 |
| Aggregat Dauerleistung (COP) | kW bei 1~ kW bei 3~ | 2,1 – | 3,9 – | 3,2 4,2 | 5,0 – | 3,2 5,7 | 6,0 12,0 |
| var. Aggr. Dauerleist. (PRP) | kW | 2,1 | 3,9 | 4,3 | 5,2 | 5,6 | 9,4 |
| Aggregat Maximalleistung (MAX) | kW | 2,9 | 4,6 | 5,1 | 7,0 | 7,0 | 13,4 |
| Hauptsicherung | A | 12,1 | 20,1 | 10,3 | 25,1 | 10,3 | 16 |
| Verfügbare Spannungen | V bei 1~ V bei 3~ | 230 – | 230 – | 230 400 | 230 – | 230 400 | 230 400 |
| Steckdosen Typ | – | 2x Schuko 230V, 16A | 2x Schuko 230V, 16A | 1x Schuko 230V, 16A 1x 1~CEE 3P, 230V, 16A 1x 3~ CEE 4P, 400V, 16A | 1x Schuko 230V, 16A 1x 1~CEE 3P, 230V, 32A | 1x Schuko 230V, 16A 1x 1~CEE 3P, 230V, 16A, 1x 3~CEE 4P, 400V, 16A | 2x Schuko 230V, 16A 1xCEE, 230V, 16A 1xCEE, 400V, 16A |
| Steckdosen | Anzahl | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 4 |
| Tankinhalt | l | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 24,0 |

Übersicht Stromverbraucher

Betontechnik

| | Spannung Frequenz (V/Hz) | Eingangs- strom (A) | Art | Leistung (VA) | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | G 7 | GS 12 |
|---------------------|-----------------------------|------------------------|------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|----------|
| IRFU30-65 | 230/50 | 2,2–10,0 | ind. | 1.380 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| IRSE-FU30-57 | 230/50 | 3,5–6,0 | ind. | 1.380 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| IEC38-58 | 230/150 | 3–5 | ind. | 420–700 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| FUH20 | 230/50 | 7,8 | ind. | 1.800 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| FU1,5/200W | 230/50 | 9,0 | ind. | 2.100 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| FU1,8/200 | 400/50 | 5,0 | ind. | 3.500 | – | – | – | – | ● | ● | ● |
| FU4/200 | 400/50 | 10,0 | ind. | 6.900 | – | – | – | – | – | ● | ● |
| FU5z | 400/50 | 13,2 | ind. | 9.200 | – | – | – | – | – | – | ● |
| FUE1 | 230/50 | 9,6 | ind. | 2.200 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| FUE2 | 230/50 | 13,0 | ind. | 3.000 | – | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| KTU2 | 230/50 | 13,0 | ind. | 3.000 | – | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| FUE6/042/ 200WSC | 230/50 | 9,6–14,8 | ind. | 5.500 | – | – | – | – | – | ● | ● |
| M1500 | 230/50 | 4,5 | ind. | 1.500 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| M2500 | 230/50 | 6,5 | ind. | 2.500 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Wechselstrompumpen

| | Spannung Frequenz (V/Hz) | Eingangs- strom (A) | Art | Leistung (VA) | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | G 7 | GS 12 |
|-------|-----------------------------|------------------------|------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|----------|
| 400 W | 230/50 | – | ind. | 600* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 500 W | 230/50 | – | ind. | 670* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 750 W | 230/50 | – | ind. | 1.450* | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Drehstrompumpen

| | Spannung Frequenz (V/Hz) | Eingangs- strom (A) | Art | Leistung (VA) | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | G 7 | GS 12 |
|----------|-----------------------------|------------------------|------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|----------|
| 1.500 W | 400/50 | – | ind. | 2.350* | – | – | – | – | ** | ● | ● |
| 2.200 W | 400/50 | – | ind. | 3.800* | – | – | – | – | – | – | ● |
| 3.700 W | 400/50 | – | ind. | 5.190* | – | – | – | – | – | – | – |
| 5.500 W | 400/50 | – | ind. | 7.470* | – | – | – | – | – | – | – |
| 7.500 W | 400/50 | – | ind. | 9.900* | – | – | – | – | – | – | – |
| 11.000 W | 400/50 | – | ind. | 14.500* | – | – | – | – | – | – | – |

Elektroheizgeräte

| | Spannung Frequenz (V/Hz) | Eingangs- strom (A) | Art | Leistung (VA) | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | G 7 | GS 12 |
|-------------------|-----------------------------|------------------------|------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|----------|
| Heizlüfter (3 kW) | 230/50 | – | ind. | 3.000 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Gas-/Ölheizgerät und Luftentfeuchter

| | Spannung Frequenz (V/Hz) | Eingangs- strom (A) | Art | Leistung (VA) | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | G 7 | GS 12 |
|---------------|-----------------------------|------------------------|-----|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|----------|
| Gasheizgeräte | 230/50 | – | – | – | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ölheizgeräte | 230/50 | – | – | – | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Beleuchtung

| | Spannung Frequenz (V/Hz) | Eingangs- strom (A) | Art | Leistung (VA) | GV 2500 | GV 5000 | GV 5003 | GV 7000 | GV 7003 | G 7 | GS 12 |
|----------------------|-----------------------------|------------------------|------|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|----------|
| Leuchtballon HQI | 230/50 | – | – | – | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Leuchtballon Halogen | 230/50 | – | ohm. | 500–2.000 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

● geeignet ○ mit Einschränkung geeignet – nicht geeignet ind. Induktiv ohm. ohmsch

* Vollast/Start ** Einsatz nur mit zusätzlichem Personenschutzschalter erlaubt

Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstampfer



Vibrationsplatten



Walzen



Aufbruchtechnik



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper



Finanzierung



Reparatur & Wartung



Academy



EquipCare & EquipCare Pro



Miete



Betonspezialisten



eStore



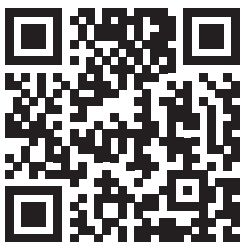
Ersatzteile



Gebrauchsmaschinen



ConcreteTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



09/2022 DE