

DOOSAN

Radlader

DL220-7

DL250-7

	DL220-7	DL250-7
Max. Leistung	162 PS	174 PS
Betriebsgewicht	13,3 t	13,9 t
Schaufelvolumen	2,2 m ³	2,5 m ³
Abgasnorm	Stufe V	Stufe V







**DOOSAN-RADLADER
DL220-7 UND DL250-7:**

WIR STELLEN VOR: DIE NEUE DOOSAN- MASCHINENGENERATION

**Steigern Sie Ihre Produktivität mit den neuen
Doosan-Radladern DL220-7 und DL250-7.**

**Außergewöhnliche Kraft vereint mit erstklassiger
Verarbeitung ergeben Maschinen mit maximalem
Leistungsniveau.**



Die Radlader DL220-7 und DL250-7 steigern Ihre Produktivität in jeder Hinsicht.

Eindrucksvolle Ausbrechkraft und hohe Traktion sorgen für leichtes Eindringen selbst in härtestes Material.

- Die kraftvolle Hydraulik gewährleistet schnelles und effizientes Arbeiten.
 - Der Doosan DLo6-Motor sorgt für ausreichend Leistung und erfüllt die Abgasnorm gemäß Stufe V.
- Die Kombination dieser Funktionen verleiht Doosan-Radladern ein ausgezeichnetes Eindringvermögen, das bei jedem Arbeitstakt eine optimale Schaufelbefüllung sicherstellt.

OPTIMALE LEISTUNG BEI GERINGEREM KRAFTSTOFF-VERBRAUCH

UMWELTFREUNDLICHE LEISTUNGSKRAFT

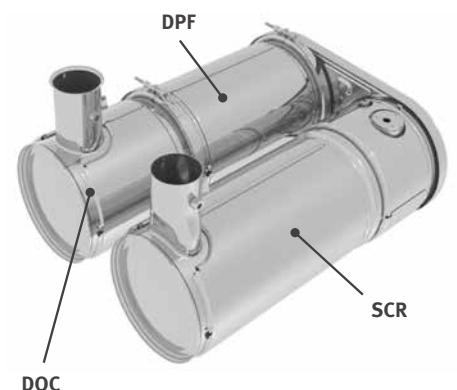
Die Radlader DL220-7 und DL250-7 werden von einem Stufe V-konformen Doosan DLo6-Motor angetrieben. Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzises Zeitsteuerverhalten sorgen für eine hochgradig effiziente Kraftstoffverbrennung und perfekten Motorarbeitstakt. Das Abgasnachbehandlungssystem besteht aus einem SCR-Katalysator, einem Oxidationskatalysator und einem langlebigen Partikelfilter. Diese Baugruppen reduzieren Emissionen ohne die Notwendigkeit eines Ventils für die Abgasrückführung (EGR).

LEISTUNGSREGELUNG MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD

Sie können zwischen 3 unterschiedlichen Arbeitsmodi (Eco, Standard, Power) wählen, und mit der Power-Up-Funktion lässt sich die Maschine mit Durchtreten des Gaspedals in einen höheren Arbeitsmodus mit kürzeren Getriebschaltintervallen umschalten.

SPAREN SIE KRAFTSTOFF UND GELD!

- **Automatische Drehzahlabenkung**
Die zur Serienausrüstung gehörende automatische Drehzahlabenkung reduziert die Motordrehzahl einige Sekunden nach dem Betätigen von Lenkrad, Schalthebel und Gaspedal automatisch auf Leerlauf. Das reduziert die Geräuschentwicklung, verbessert die Kommunikation bei der Arbeit und spart Kraftstoff. Beim Betätigen von Bedienelementen schaltet der Lader automatisch in den Betriebsmodus zurück.
- **Automatische Abschaltung**
Bei aktivierter Funktion schaltet sich der Motor automatisch ab, wenn die Leerlaufzeit ein bestimmtes Zeitintervall (3 bis 60 Minuten) erreicht hat.





ZUVERLÄSSIGKEIT: EINE LEBENSLANGE GEPFLOGENHEIT

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan stehen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit im Mittelpunkt der Maschinenentwicklung. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

KONZIPIERT FÜR LANGFRISTIGEN UNIVERSAL- UND SCHWERLASTEINSATZ

ANTRIEBSSTRANG

Das Doosan-Getriebe besitzt 5 Gänge, so dass sich in Verbindung mit der Überbrückung insbesondere an Steigungen die volle Leistung nutzen lässt. Das Übersetzungsverhältnis der Gänge wurde optimiert; sanfte, ruckfreie Schaltvorgänge sorgen für hohen Fahrerkomfort. Auch die Traktionskraft wurde maximiert. Diese Kombination sorgt für eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit in jeder Situation.

ACHSE

Neue stärkere Achsen besitzen mehr Tragkraft.

- Sperrdifferenziale an der Vorder- und Hinterachse sorgen automatisch für maximale Traktionskraft und problemloses Fahren auf weichem und schlammigem Untergrund, ohne dass eine manuelle Differenzialsperre erforderlich ist.
- Die hydraulische Differenzialsperre an der Vorder- und Hinterachse sorgt mit 100%iger Sperrung automatisch für maximale Traktionskraft und garantiert problemloses Fahren. Schlammiger und rutschiger Untergrund kann vom Fahrer mit der manuellen Fußpedalsteuerung navigiert werden. Sie reduziert auch das Durchdrehen und verhindert übermäßigen Verschleiß der Reifen.
- Die Bremsscheiben der Planetengetriebe sind verstärkt, was eine lange Lebensdauer und eine einfache Wartung gewährleistet.

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Wir richten höchste Aufmerksamkeit auf die Konstruktion und Fertigung der Hauptkomponenten. Für die Optimierung der Lebensdauer der wichtigsten Strukturelemente wie Fahrgestell, Gelenke und Hubarm wird die Finite-Elemente-Analyse (FEA) verwendet. Dem Entwurf per Computer folgen intensive Labor- und Einsatztests unter extremen Bedingungen. Ständige statistische Auswertung wird für eine kontinuierliche Steigerung der Zuverlässigkeit eingesetzt.

HALTBARE STAHLTEILE

Heckelemente wie Kühlgitter, Motorhaube und Kotflügel bestehen aus massivem Stahl. Sie können leicht repariert werden und müssen bei Beschädigung nicht gleich ersetzt zu werden.

ABGAS

Das innere Abgasrohr saugt über ein äußeres Rohr Luft aus dem Motorraum ab – dieser „Kamineffekt“ sorgt für eine ständige Luftzirkulation und verhindert Ablagerungen von brennbarem Material auf heißen Teilen.

KURZE ARBEITSTAKTZEITEN

Die gesamte Radladerpalette von Doosan zeichnet sich durch ein perfektes Gleichgewicht von Schnelligkeit und Manövrierbarkeit aus. So profitieren Sie von optimaler Produktivität. Kolbenverstellpumpen in allen Modellen ermöglichen Doosan-Radladern das Ausführen schwieriger Arbeiten mit minimalem Kraftstoffverbrauch sowie einen Multifunktionsbetrieb von Hubarm und Schaufel.

VOLLKOTFLÜGEL

Doosan-Radlader sind serienmäßig mit Vollkotflügeln und Kotflügeln ausgestattet, um Schlammgespritzer auf Scheiben oder Unfälle durch rutschige Tritte zu vermeiden und um die Maschine sauber zu halten. Größere Vorderkotflügel schützen die Vorder-scheiben und sorgen für maximale Sicht für den Fahrer.

FAHRERASSISTENZSYSTEME

- Automatikgetriebe mit leichtgängiger Gangschaltung
- Automatikgetriebe mit Kickdown-Funktion
- Automatische Hydraulische Differenzialsperre (HDL)
- Automatisches Lastisolierungssystem (LIS)
- Automatische Hubarmpositionierung
- Automatische Grabwinkeleinstellung
- Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel
- Automatische Drehmomentwandler-Überbrückungsfunktion (erhältlich mit 5-Gang-Automatik-Lastschaltgetriebe mit Überbrückung)





2

3

4

1

8

ARBEITEN MIT HOHEM KOMFORT



1. Doosan Smart Touch
2. Intuitive Instrumententafel
3. Lenkrad in alle Richtungen verstellbar
4. In die Armlehne integrierter Joystick
5. Bedienkonsole
6. Getränkehalter
7. Staufächer
8. Komfortabler Fahrersitz mit 3-Punkt-Sicherheitsgurt

EINSTELLBARE LENKSÄULE

Sorgen Sie für gesteigerten Fahrkomfort und ermüdungsfreies Arbeiten, indem Sie die Lenksäulenneigung und teleskopischen Bewegungen in Ihre bevorzugte Position einstellen.

DOOSAN SMART TOUCH

- Ein einfach abzulesender und anwenderfreundlicher 8"-Touchscreen integriert alle Funktionen an einer Stelle.
- Er zeigt sämtliche Informationen zu Maschine, Einstellungen, Heckkamera, Klimaautomatik und Multimedia an.
- Mit der Hilfefunktion werden alle Funktionen schnell und einfach verständlich, ohne auf das Betriebsanleitung zurückgreifen zu müssen.

ELEKTRONISCHER JOYSTICK

Mit dem vollständig in der rechten Armlehne integrierten elektronischen Joystick reduzieren Sie Arbeitstaktzeiten. Empfindlichkeits-einstellungen und Stoßverhütung gewährleisten eine maximale Manövrierbarkeit der Maschine und viel Fahrerkomfort. Die Niveauregulierungsfunktion sorgt für weniger Bewegungen bei sich wiederholenden Aufgaben.

- Automatische Grabwinkeleinstellung

Mit den Sensoren an Hubarm und Schaufelgestänge lässt sich automatische Grabwinkeleinstellung (Return to Dig) von der Kabine aus ändern. Zylinder und Schneidkante kehren jedes Mal in die gleiche Stellung zurück und ermöglichen so effizienteres und gleichmäßigeres Arbeiten.

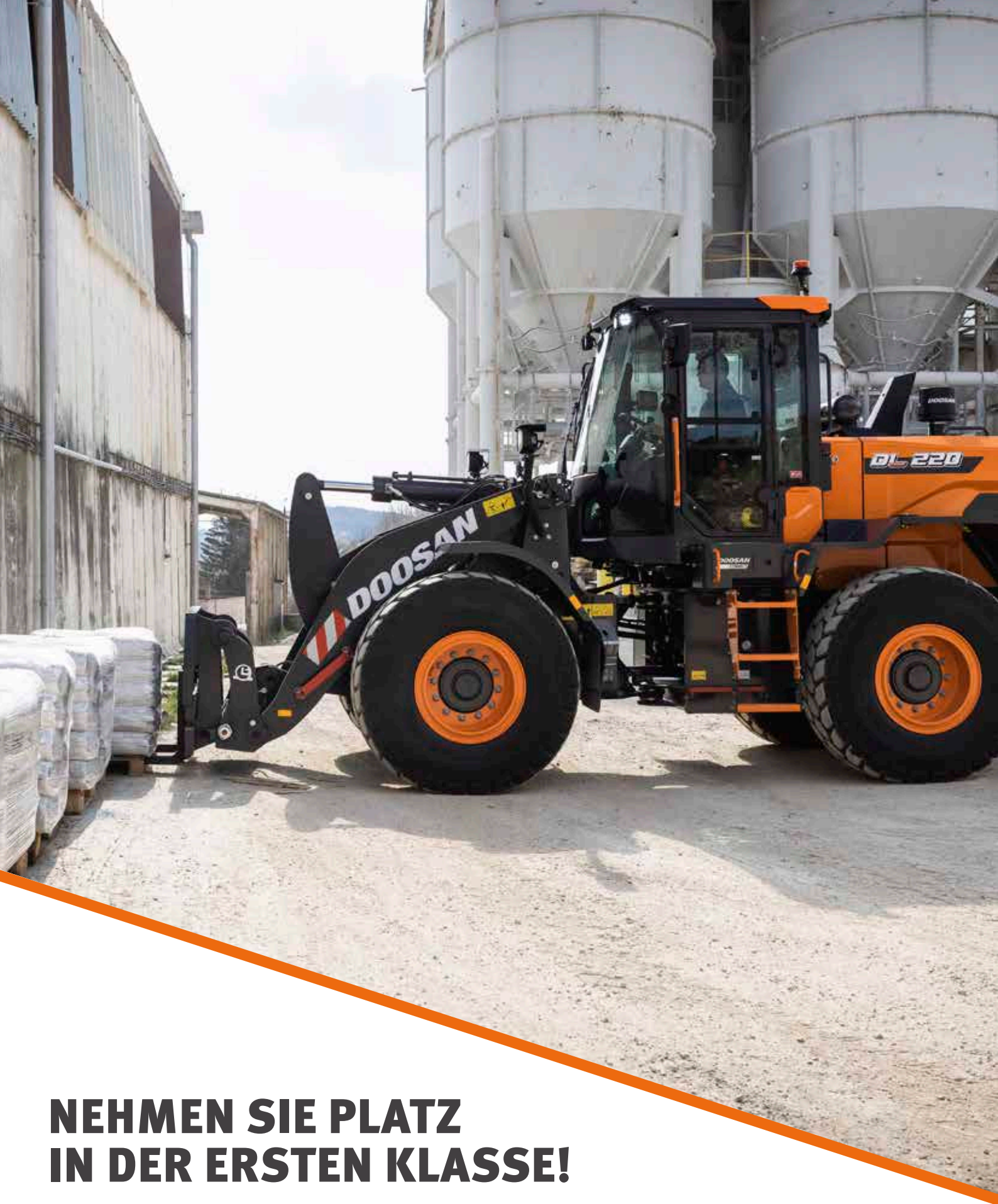
- Hubhöhenbegrenzung

Bei Arbeiten in Gebäuden oder anderen Bereichen mit Höhenbeschränkungen lässt sich eine maximale Hubhöhe (Lift Kickout) einstellen. Dieser Grenzwert kann durch einfaches Zurückziehen des Steuer-Joysticks zeitweilig außer Kraft gesetzt werden.

LUXUSSITZ

Unser optimierter hochgradig komfortabler Sitz mit vertikaler und horizontaler Niederfrequenzfederung, pneumatischer Lendenwirbelstütze, Heizung sowie 3-Punkt-Sicherheitsgurt mit Alarmsymbol auf der Instrumententafel und Doosan Smart Touch.





NEHMEN SIE PLATZ IN DER ERSTEN KLASSE!

Ergonomische Bedienelemente und der einfach ablesbare Farbmonitor machen die Bedienung der Maschine zum Kinderspiel.

UMFASSENDE KONTROLLE IN ALLER EINFACHHEIT

DOOSAN SMART KEY

Wir haben Standards und Komfort aus der Pkw-Industrie für Baumaschinen übernommen:

- Suchfunktion
- Beleuchtung zum Ein- und Aussteigen
- Ver- und Entriegeln der Tür per Fernbedienung
- Schlüsselloser Motorstart

DOOSAN SMART GUIDANCE-SYSTEM

Gemäß den Empfehlungen dieses Systems steigern Sie Ihre Leistung und senken den Kraftstoffverbrauch. Die Maschine überwacht und analysiert automatisch Fahrstrategien und empfiehlt Einstellungsoptimierungen.

GERÄUMIGE KABINE

Der neu gestaltete Innenraum bietet ein viel geräumigeres, geräuschärmeres und komfortableres Fahrerumfeld, das Sicherheit und Produktivität verbessert und den Fahrer beim hochgradig konzentrierten Arbeiten unterstützt. Neue Positionen des Gas- und Bremspedals sorgen für mehr Beinfreiheit. Der größere Stauraum und die Kühlboxanordnung erhöhen den Fahrerkomfort. Eine verbesserte Klimaanlage mit optimierter Luftzirkulation sorgt für ein angenehmes Arbeitsumfeld.

RUNDUMSICHT

Die komplett neu gestaltete Kabine verbessert Fahrerkomfort und Sicherheit. Die vergrößerte Windschutzscheibe sorgt für eine bessere Sicht nach vorn, und größere Spiegel erweitern die Fahrersicht zur Seite und nach hinten. Dies bietet maximale Personen- und Maschinensicherheit und verbessert gleichzeitig die Produktivität.

KOMFORTABLER AUTOMATISCHER HUBARM

Die neue Schaufelnivellierungsfunktion spart Zeit und reduziert die Anzahl erforderlicher Arbeitsgänge. Die Schaufel lässt sich automatisch von der Ein- bzw. Auskipstellung in die Grabstellung zurückschalten. Für Hubarmstellungen ist ebenfalls eine Funktionsautomatik verfügbar.

LEICHTER EIN- UND AUSSTIEG

Haltegriffe und versetzte Tritte mit rutschfesten Oberflächen bieten einen sicheren und einfachen Einstieg in die Kabine und nach Beendigung der Arbeiten einen einfachen Ausstieg. Die Tür öffnet sich um 180° und lässt sich in offener Stellung verriegeln, damit man zum Ein- und Aussteigen genügend Platz hat.



STEIGERUNG VON GEWINN, PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

STÄRKE UND INTELLIGENZ – EINE UNSCHLAGBARE KOMBINATION!

Mit einer enormen Hubhöhe und -kraft sowie ausreichendem Moment zum Eindringen selbst in hartnäckigste Materialien gehen Doosan Radlader noch einen Schritt über das Schaufeln, Transportieren und Beladen hinaus. Das ist Ihre Chance, härtere Arbeit einfacher, längere Arbeitstage angenehmer und jede Minute produktiver und profitabler zu gestalten.

STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT!

- Hydraulische Schwingungsdämpfung – automatische Hubwerksfederung
- Automatische Nivellierungsfunktion der Schaufel
- Endlagendämpfung für leichtgängige Bewegungen von Hubarm und Arbeitsgeräten
- Optimierte Schaltsequenzen

MAXIMALE SICHERHEIT

- Heckkamera
- Handläufe für Sicherheit bei der Wartung
- Bis zu 12 LED-Arbeitscheinwerfer verfügbar
- Rückspiegel mit elektrischer Einstellmöglichkeit
- 3-Punkt-Sicherheitsgurt

VIELSEITIG EINSETZBAR

- Vollständig an den Anwendungsfall angepasste Anbaugeräte
- Große Auswahl an Bereifungen
- Ventil für 4. Schieber



MAXIMIEREN SIE BETRIEBSZEITEN!

- Massiver Rahmen
- Kühler mit breiter Rippenteilung und Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel
- Maschinenparkverwaltung DoosanCONNECT

ERSTKLASSIGER FAHRERKOMFORT

Die neue geräumige Kabine bietet ein bedienerfreundliches Umfeld mit herausragender Rundumsicht. Im Mittelpunkt steht ein höchst bequemer Sitz mit 3-Punkt-Sicherheitsgurt für maximale Fahrersicherheit. Der Joystick ist vollständig in die rechte Armlehne des Sitzes integriert. Der elektrisch verstellbare Rückspiegel trägt ebenfalls zum maximalen Fahrerkomfort bei.



ALLE INFORMATIONEN AN EINER STELLE – EFFEKTIVERES ARBEITEN

Alle wichtigen Funktionen sind auf dem Doosan Smart Touch leicht zugänglich.

- Maschineneinstellungen
- Heckkamera
- Funk
- HLK
- Doosan Smart-Guidance-System zur Maschinenführung

GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Die Modelle DL220-7 und DL250-7 haben einen leistungsstarken neuen Motor mit geringem Kraftstoffverbrauch – ohne ein EGR-Ventil für die Abgasrückführung zu benötigen.

ICCO

(„INTELLIGENT CLUTCH CUT-OFF“, INTELLIGENTE KUPPLUNGS-ABSCHALTUNG)

Brauchen Sie zum schnelleren Anheben des Hubarms mehr Motorleistung? In den unteren Gängen müssen Sie dann einfach nur das linke Bremspedal betätigen, und das Getriebe wird ausgekuppelt. Die Getriebeabschaltung lässt sich auf der Schalttafel deaktivieren, damit Sie leichter Steigungen hinauffahren können.

DREHMOMENTWANDLER MIT SPERRFUNKTION

Ferner verfügen die Modelle DL220-7 und DL250-7 über eine Drehmomentwandler-Überbrückung. Wird diese Funktion aktiviert, wird der Motor bereits ab dem 2. Gang und je nach Geschwindigkeit und Fahrwiderstand automatisch direkt mit dem Getriebe verbunden. Das Getriebe erhält die volle Motorleistung ohne hydraulischen Schlupf - dies sorgt für eine dramatische Steigerung der Geschwindigkeit bei Steigungen. Diese Funktion ermöglicht Kraftstoffeinsparungen von bis zu 10 %.





EINFACHE WARTUNG – MAXIMALE BETRIEBSZEITEN

KÜHLAGGREGAT

Kühler mit breiter Rippenteilung und ein Lüfter mit automatischem Laufrichtungswechsel sorgen zusammen für eine gleichbleibende Leistung des Kühlsystems – das minimiert Maschinenstillstandszeiten und reduziert die tägliche Wartung.

Der Fahrer kann ganz einfach Standardintervalle für den Laufrichtungswechsel des Lüfters über den Doosan Smart Touch einstellen. Die Leistungsregelung ist für einen geringeren Kraftstoffverbrauch und kürzere Aufwärmphasen optimiert.

LUFTEINLASS

Der wartungsfreie Zyklon-Luftvorfilter hält über 99 % der Partikel mit einer Größe von 20 Mikrometern und mehr zurück. Reinigung und Patronenwechsel sind nur in langen Abständen erforderlich. Neben der Verlängerung der Nutzungsdauer des Luftfilters gewährleistet er auch eine bessere Verbrennung und eine längere Motorlebensdauer.

WIR SIND FÜR SIE DA!

Steigern Sie Produktivität und Maschinenverfügbarkeit mit Doosan-Originalteilen; noch mehr Schutz (verlängerte Gewährleistung für Ersatzteile, Fahrt- und Servicekosten – nähere Informationen bei Ihrem Händler) mit dem Protection+ Paket; und Wartungsverträge, mit denen Sie Ihr Händler bei routinemäßigen Service- und Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen unterstützt.

MASCHINENPARKVERWALTUNG

Mit DoosanCONNECT reagieren Sie proaktiv auf den Maschinenstatus, können Wartungen ordnungsgemäß planen und Ausfallzeiten reduzieren.

SICHERER ZUGANG

Mehrere Plattformen und Handläufe erleichtern es nicht nur, die Maschine leichter zu besteigen und sich darauf zu bewegen, sondern sorgen auch dafür, dass der Fahrer stets festen Halt sowie 3-Punkt-Kontakt hat.



TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Der Doosan DLo6-Dieselmotor zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt vollständig die neueste Stufe V-Abgasnorm. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Wastegate, Dieselloxidationskatalysator (DOC), selektive katalytische Reduktion (SCR), Dieselpartikelfilter (DPF), keine Abgasrückführung (EGR).

	DL220-7	DL250-7
Modell	Doosan DLo6	
Zylinderzahl	6	
Hubraum	5,9 l	
Max. Leistung (SAE J1995)	119 kW /162 PS bei 2100 U/min	128 kW /174 PS bei 2100 U/min
Max. Drehmoment (SAE J1995)	736 Nm bei 1400 U/min	804 Nm bei 1400 U/min
Bohrung x Hub	100 x 125 mm	100 x 125 mm
Anlasser	24 V - 6 kW	
Batterien – Lichtmaschine	2 x 12 V - 24 V/80 A	
Luftfilter	Zentrifugale Vorreinigung vom Typ Top Spin™ Donaldson® mit zweistufigem Trockenfilter	
Kühlung	Kühlaggregat mit automatischem Laufrichtungswechsel des Lüfters für einfache Reinigung. Automatische Drehzahlanpassung je nach den Temperaturverhältnissen.	
Kühler	Kühler mit breiter Rippenteilung - Ladeluftkühler / Hydraulikölkühler / Getriebeölkühler	

ACHSEN

Von ZF hergestellte Vorder- und Hinterachsen mit außenliegenden Planetenuntersetzungen.

11,2 t (DL220-7) und 11,8 t (DL250-7) Zugkraft erlauben den Einsatz an Gefällen bis zu 30°.

	DL220-7	DL250-7
Sperrverhältnis der Hydraulik-Differenzialsperre (LSD)	30 % (Front und Heck)	
Sperrverhältnis der Hydraulik-Differenzialsperre (HDL)	100 % (Front)	
Pendelwinkel	+/- 11°	
Reifengröße - Standard	20.5 R25	

GETRIEBE

Doosan bietet 4-Gang- oder als Sonderausrüstung 5-Gang-Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler. 3 Betriebsarten: manuell, vollautomatisch oder halbautomatisch mit Kickdown-Funktion. Einsatz hochwertiger Komponenten. Ausgestattet mit einem Modulationssystem zum Schutz des Getriebes und zum reibungslosen Gang- und Richtungswechsel. Auf der linken Seite des Lenkrads befindet sich ein manueller Schalthebel. Richtungsänderungsfunktion wahlweise im automatischen oder halbautomatischen Modus. Das Getriebe kann mit dem Bremspedal ausgekuppelt werden, damit die volle Motorleistung für die Hydraulik bereitsteht. Eine Sicherheitsvorrichtung verhindert, dass der Motor startet, wenn das Getriebe nicht in Neutralstellung ist. Das 5-Gang-Getriebe hat eine Drehmomentwandler-Überbrückungsfunktion vom 2. bis zum 5. Gang.

	DL220-7	DL250-7
Typ	4-Gang-Automatik-Lastschaltgetriebe / 5-Gang-Automatik-Lastschaltgetriebe mit Überbrückung (als Sonderausrüstung)	
Geschwindigkeiten - Vorwärtsfahrt 1 / 2 / 3 / 4	7,0 / 12,8 / 24,1 / 38,9	6,4 / 11,8 / 22,8 / 37,5
Geschwindigkeiten - Vorwärtsfahrt 1 / 2 / 3 / 4 / 5	6,5 / 13,0 / 20,0 / 29,9 / 40,0	6,0 / 12,0 / 18,5 / 27,7 / 40,0
Geschwindigkeiten - Rückwärtsfahrt 1 / 2 / 3	7,4 / 13,4 / 25,3	6,8 / 12,4 / 24,0
Maximale Zugkraft (4-Gang/5-Gang)	11,2 t / 11,3 t	11,8 t / 13,2 t
Maximale Steigfähigkeit	58% (30°)	

HYDRAULIKSYSTEM

	DL220-7	DL250-7
Typ	Lastabhängig geregeltes Hydrauliksystem mit geschlossenem Kreislauf	
Hauptpumpe	2 Axialkolbenpumpen mit variablem Hub	
Höchstfluss	155 l/min	
Höchstdruck	250 bar	265 bar
EMCV	Automatische Funktionen zur Positionierung der Schaufel für Grabarbeiten sowie eine Funktion zum Stoppen des Hubarms in der gewünschten Höhe.	
Filterierung	Der Glasfaserfilter im Ölrücklauf zum Tank hat eine Filterkapazität von 10 µm.	

HUBARM

Z-Kinematik mit einfachem Hubkolbensystem für schwere Betriebsbedingungen. 103 kN (DL220-7), bzw. 117 kN (DL250-7) Ausbrechkraft kombiniert mit einem Schaufelwinkel, der über den gesamten Bewegungsbereich konstant bleibt. Die Schaufelwinkel sind in der Fahrposition und am Boden optimiert. Die Hubwerksfederung gehört zur Serienausrüstung und bietet höheren Fahrerkomfort, höhere Produktivität und Lebensdauer.

Ladezyklus	DL220-7	DL250-7
Hubarm - aufwärts	6,2 s	6,3 s
Hubarm - abwärts	3,7 s	3,5 s
Schaufel - auskippen	1,5 s	1,6 s

HYDRAULIKZYLINDER

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Stückzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)	
		DL220-7	DL250-7
Heben	2	115 x 75 x 790	
Schaufel	1	130 x 80 x 515	135 x 80 x 515

BREMSEN

Mehrscheiben-Zweikreisbremssystem mit Scheiben aus gesintertem Metall für längere Lebensdauer. Das Bremssystem wird durch eine Pumpe und durch Bremsdruckspeicherkreise aktiviert. Die federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse ist an der Getriebewelle und Bremsdruckspeicherkreisen befestigt und wird elektronisch angesteuert. Bremsstyp: federkraftbetätigt/hydraulisch gelöst. Die Bremspumpe mit Axialkolben mit variablem Hub sorgt für 37,8 l/min. Der Fahrer kann die Kupplungsdruckabschaltung am Bremspedal über einen Schalter betätigen und den Sensorabstand mit diesem Schalter einstellen. Die Notbremse besteht aus einem dualen System, das durch Druckspeicher kontinuierlich mit Druck beaufschlagt ist.

	DL220-7	DL250-7
Bremsweg	6,1 m bei 32 km/h	6,3 m bei 32 km/h

KABINE

Einhaltung von Sicherheitsrichtlinien durch Roll Over Protection System (ROPS) und Falling Object Protective Structure (FOPS). Geräumige Kabine in Modulbauweise mit ausgezeichneter Rundumsicht und viel Stauraum. Breite Fenster bieten gute Sicht auf Schaufel, Reifen und Ladebereich. Tastengesteuerte Klimaanlage und Heizung mit Umluftfunktion. Doppelter Kabinenluftfilter mit zusätzlichem Schutz für den Fahrer in staubiger bzw. verschmutzter Umgebung. Maximaler Komfort durch vibrationsgedämpftes Aufhängungssystem. Einstellbarer hochwertiger Sitz mit Heizung und Luftfederung, Armlehnen und in der Höhe und Neigung einstellbarer Lenksäule. Alle Betriebsdaten werden dem Fahrer gut lesbar angezeigt. Die Steuerfunktionen sind zentral auf einer Konsole auf der rechten Seite angeordnet.

	DL220-7	DL250-7
Sicherheitsstandards	ROPS ISO 3471:2008 FOPS ISO 3449	

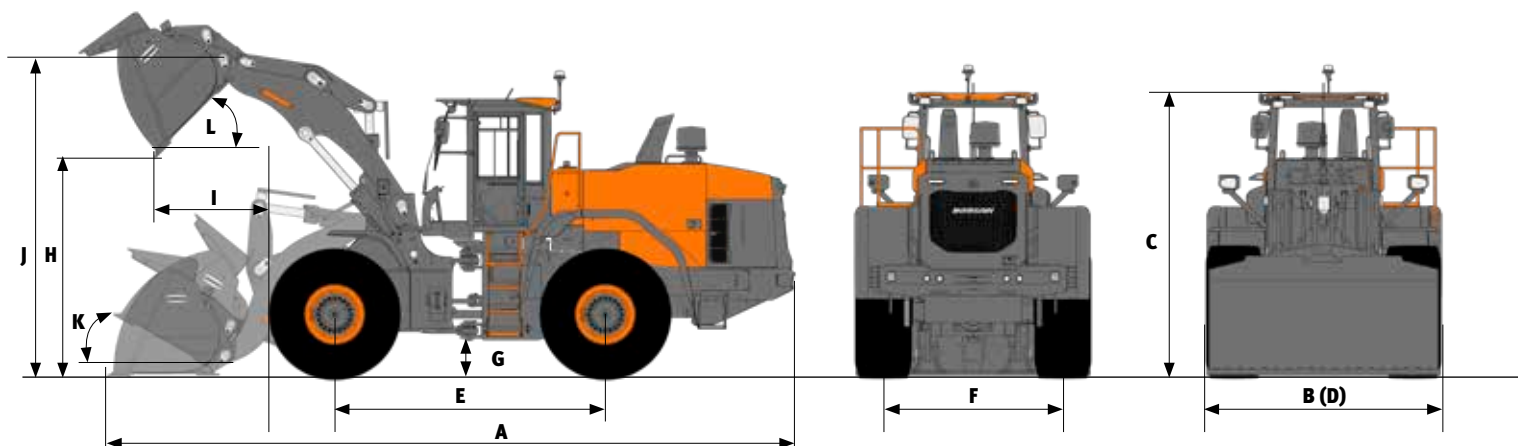
GERÄUSCHENTWICKLUNG

Geräuschkennwert	DL220-7	DL250-7
Schalldruckpegel innen (ISO 6396)	72 dB	
Schalldruckpegel außen (ISO 6395)	104 dB	

FÜLLMENGEN

	DL220-7	DL250-7
Kraftstofftank	235 l	
DEF (AdBlue®)-Tank	30 l	
Kühlsystem (Kühler)	34 l	
Motoröl	24,5 l	
Vorderachse	23 l	
Hinterachse	23 l	
Getriebeöl	32 l	
Hydrauliksystem	120 l	
Hydrauliktank	85 l	

LEISTUNGSDATEN & ABMESSUNGEN



DL220-7

Bolzenbefestigung	Einheit	ECO-Schaufel		Hochleistungsschaufel				Hoher Hub
		Universal		Universal		Materialbewegung		
		2,2 m ³ ZINKEN	2,3 m ³ SCHNEIDK.	2,5 m ³ SCHNEIDK.	2,4 m ³ ZINKEN	2,5 m ³ SCHNEIDK.	2,4 m ³ ZINKEN	
Bodenbearbeitungswerkzeuge								
Fassungsvermögen, gehäuft gem. ISO/SAE	m ³	2,2	2,3	2,5	2,4	2,5	2,4	=
Füllmenge bei 110% Befüllungsfaktor	m ³	2,4	2,5	2,8	2,6	2,8	2,6	=
B Schaufelbreite	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	=
Ausbrechkraft	kN	103	97	91	96	96	102	=
Statische Kipplast (ungeknickt)	kg	10709	10652	10390	10440	10472	10557	-1704
Statische Kipplast- (40°, voll geknickt)	kg	9440	9383	9125	9175	9204	9288	-1502
H Ausschütthöhe (bei 45° - vollst. angehoben)	mm	2710	2784	2741	2664	2779	2702	+481
I Ausschüttreichweite (bei 45° - vollst. angehoben)	mm	1068	1010	1042	1144	1009	1110	+10
Grabtiefe	mm	67	61	66	42	66	42	+66
J Höhe bis Schaufeldrehpunkt	mm	3853	3853	3853	3853	3853	3853	+449
Max. Kippwinkel in Transportposition	°	47	47	45	45	45	45	+3
Max. Kippwinkel (vollständig angehoben)	°	59	59	59	59	59	59	+2
K Max. Kippwinkel am Boden	°	43	43	41	40	41	40	+1
Max. Kippwinkel bei max. Reichweite	°	59	59	59	59	59	59	-1
L Max. Ausschüttwinkel (vollständig angehoben)	°	48	48	48	48	48	48	-2
Max. Ausschüttwinkel bei max. Reichweite	°	65	65	65	65	65	65	-5
Max. Ausschüttwinkel am Boden	°	64	64	64	64	64	64	-1
Außenwenderadius, Schaufelkante	mm	6058	6016	6040	6085	6019	6063	+179
Außenwenderadius, Reifenseite	mm	5502	5502	5502	5502	5502	5502	=
E Radstand	mm	3050	3050	3050	3050	3050	3050	=
D Breite am Reifenrand	mm	2539	2539	2539	2539	2539	2539	=
F Spurbreite	mm	1930	1930	1930	1930	1930	1930	=
G Bodenfreiheit (bei 12° Pendelwkl.)	mm	434	434	434	434	434	434	=
A Gesamtlänge	mm	7557	7458	7515	7618	7465	7568	+393
C Gesamthöhe	mm	3313	3313	3313	3313	3313	3313	=
Betriebsgewicht	kg	13140	13198	13430	13379	13377	13291	+166

Alle Füllmengen gemäß ISO 7546, mit Schild in gerader Stellung [an der Schaufelzahnspitze bzw. Schneidkante gemessen], Reifen Bridgestone 20.5VIT (L3), EU-Basiskonfiguration.



DL250-7

Bolzenbefestigung	Einheit	ECO-Schaufel		Hochleistungsschaufel				Hoher Hub
		Universal		Universal		Materialbewegung		
		2,4 m³ ZINKEN	2,5 m³ SCHNEIDK.	2,7 m³ SCHNEIDK.	2,6 m³ ZINKEN	2,7 m³ SCHNEIDK.	2,6 m³ ZINKEN	
Bodenbearbeitungswerkzeuge								
Fassungsvermögen, gehäuft gem. ISO/SAE	m³	2,4	2,5	2,7	2,6	2,7	2,6	=
Füllmenge bei 110% Befüllungsfaktor	m³	2,6	2,8	3,0	2,9	3,0	2,9	=
B Schaufelbreite	mm	2740	2740	2550	2550	2550	2550	=
Ausbrechkraft	kN	117	116	99	104	104	110	+1
Statische Kipplast (ungeknickt)	kg	11128	11015	10800	10851	10888	10938	-1783
Statische Kipplast- (40°, voll geknickt)	kg	9809	9696	9490	9540	9574	9624	-1572
H Ausschütthöhe (bei 45° - vollst. angehoben)	mm	2679	2762	2696	2620	2734	2657	+482
I Ausschütreichweite (bei 45° - vollst. angehoben)	mm	1082	1017	1082	1184	1048	1150	+11
Grabtiefe	mm	77	71	66	42	66	42	+66
J Höhe bis Schaufeldrehpunkt	mm	3853	3853	3853	3853	3853	3853	+449
Max. Kippwinkel in Transportposition	°	47	47	45	45	45	45	+3
Max. Kippwinkel (vollständig angehoben)	°	59	59	59	59	59	59	+2
K Max. Kippwinkel am Boden	°	43	43	41	40	41	40	+1
Max. Kippwinkel bei max. Reichweite	°	59	59	59	59	59	59	-1
L Max. Ausschüttwinkel (vollständig angehoben)	°	48	48	48	48	48	48	-2
Max. Ausschüttwinkel bei max. Reichweite	°	65	65	65	65	65	65	-5
Max. Ausschüttwinkel am Boden	°	64	64	64	64	64	64	-1
Außenwenderadius, Schaufelkante	mm	6161	6115	6066	6111	6045	6089	+178
Außenwenderadius, Reifenseite	mm	5502	5502	5502	5502	5502	5502	=
E Radstand	mm	3050	3050	3050	3050	3050	3050	=
D Breite am Reifenrand	mm	2539	2539	2539	2539	2539	2539	=
F Spurbreite	mm	1930	1930	1930	1930	1930	1930	=
G Bodenfreiheit (bei 12° Pendelwkl.)	mm	434	434	434	434	434	434	=
A Gesamtlänge	mm	7597	7487	7575	7678	7525	7628	+392
C Gesamthöhe	mm	3313	3313	3313	3313	3313	3313	
Betriebsgewicht	kg	13732	13847	13989	13938	13936	13885	+165

Alle Füllmengen gemäß ISO 7546, mit Schild in gerader Stellung [an der Schaufelzahnspitze bzw. Schneidkante gemessen], Reifen Bridgestone 20.5VJT (L3), EU-Basiskonfiguration.

SERIEN- UND SONDERAUSRÜSTUNG

● Serienausrüstung ○ Sonderausrüstung

Motor

- Abgasnachbehandlung (DOC + DPF + SCR)
- Automatische Drehzahlabsenkung
- Automatische Abschaltung
- Luftvorfilter (zentrifugal)
- Motorsteuerung
- Lüfter – mit Laufrichtungswechsel, variabler Drehzahl und Funktionsautomatik
- Kühler mit breiten Lamellen

Antriebsstrang

- 4-Gang-Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler
- Getriebemodus-Management
- ICCO („Intelligent Clutch Cut-Off“, intelligente Kupplungsabschaltung)
- Achsdifferenzial – Sperrdifferenzial (LSD)
- 5-Gang-Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler-Überbrückung
- Achsdifferenzial – Hydraulische Differenzialsperre (HDL)

Hydraulik

- Load-Sensing-Hydrauliksystem (lastabhängig geregelt), Kolbenverstellpumpe
- EMCV (Elektrisches Hauptsteuerventil)
- Ventil für 3. Schieber
- MCV (Hydraulische Vorsteuerung)
- Ventil für 4. Schieber

Hubarm

- Standard-Hubarm, Z-Gestänge-Kinematik
- Hydraulische Hubarmdämpfung – Lastisolierungssystem (LIS)
- Schaufel und Arm mit Endlagendämpfung (nur mit EMCV)
- Stellungsspeicher
- Automatische Schaufelpositionierung und automatische Grabwinkeleinstellung
- Langer Hubarm, Z-Gestänge-Kinematik

Arbeitsgeräte

- DOOSAN Schnellwechsler
- DOOSAN Schaufel
- DOOSAN Hochleistungsschaufel

Kabine und Fahrerkomfort

- ROPS (ISO 3471:2008)/FOPS (ISO 3449), luftdicht verschließbare Kabine
- Grammer-Sitz mit vertikaler und horizontaler Niederfrequenzfederung, pneumatischer Lendenwirbelstütze, Heizung, 3-Punkt-Sicherheitsgurt
- Joystickhebel mit VNR-Steuerung und Rändelrad in die rechte Armlehne des Sitzes integriert
- DOOSAN Smart Key
- Türöffnung per Fernbedienung
- DOOSAN Smart Touch – 8"-Touchscreen, All-in-one-Display
- DOOSAN Smart Guidance-System
- Rückspiegel – beheizbar
- DoosanCONNECT (Telematiksystem)
- 12-V-Steckdose
- USB-Anschlussbuchse
- Tastenbedienung
- Rückspiegel – beheizbar und elektrisch einstellbar

Sicherheit

- Sicherheitsgurtalarm
- Heckkamera
- Stroboskop-Rückfahrleuchte
- LED Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (2 vorn und 2 hinten)
- LED Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (4 vorn und 4 hinten)
- LED Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (6 vorn und 6 hinten)

Sonstiges

- 20.5 R25 (L3)
- 20.5 R25 (L4)
- 20.5 R25 (L5)
- Automatisches Schmiersystem
- Zusätzliches Gegengewicht

MEHR ENTDECKEN:

DL220-7



DL250-7

