



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Zero Tail Kettenbagger EZ50

1000428749

[Startseite](#) >> [Katalog](#) >> [Produkte](#) >> [Bagger](#) >> [Kettenbagger](#) >> [Zero Tail Kettenbagger](#) >> **Zero Tail Kettenbagger EZ50**

Zero Tail Kettenbagger EZ50

Materialnummer 1000428749

Der kompakte und kraftvolle Zero Tail Minibagger



Produktdetails

- Volle Kraft voraus: Der Minibagger EZ50 verfügt über gewohnt hohe Hub- und Grabkräfte sowie schnelle Arbeitszyklen.
- Dank neuester Technologien konnten, unter anderem, die Emissionen des Minibaggers reduziert und die Effizienz gleichzeitig gesteigert werden.
- So erfüllt beispielsweise der leistungsstarke Motor des EZ50 die Normen der Abgasstufe 5.
- Auch in punkto Bedienerfreundlichkeit überzeugt der Bagger.
- Die Arbeit geht dank intuitivem Bedienkonzept und einwandfreier Sicht auf das Arbeitsgeschehen leicht von der Hand.
- Der EZ50 ist zudem ein Zero Tail Bagger und somit besonders geeignet für Arbeiten auf engem Raum.

Allgemein

- Transportgewicht: 4.617 - 5.454 kg
- Breite / Höhe / Transportlänge: 1.960 / 2.555 / 5.467 mm
- Gummikette 400 mm
- Planierschild
- LED - Arbeitsscheinwerfer am Hubarm
- AWS (Active Working Signal) LED - Warnstreifen in der Motorhaube; leuchtet rot sobald die Arbeitsfunktionen aktiviert werden
- Werkzeugsatz inkl. Fettpresse und Bedienungsanleitung

Motor

- Wassergekühlter Perkins-Turbodieselmotor, Modell 403J-E17T, 3-Zylinder / 1.662 ccm, Nettoleistung nach ISO 32,5 kW (44,2 PS), Nenndrehzahl 2.800 min⁻¹ (Stufe 5)
- Abgasnachbehandlung: AGR+DOC+Dieselpartikelfilter geschlossen
- Leerlaufdrehzahlautomatik

Canopy

- Verstellbarer Komfortsitz mit Kunstlederbezug und Sicherheitsgurt, Canopy (und Kabine) erfüllt die aktuellen ROPS, TOPS und FOPS* Bestimmungen

Hydraulik

- Ein - Pumpen Load Sensing Hydrauliksystem (Load Sensing Flow Sharing)
- Max. Fördermenge: 126 l/min, max. Arbeitsdruck: 245 bar
- Hydraulische Vorsteuerung mit Joystick-Bedienung
- Ventilsteuerung nach ISO, DIN, SAE, PCSA und EURO
- Zusatzhydraulikanschlüsse für 2 Bewegungsrichtungen am Löffelstiel/AUX I
- Auto2-Speed Getriebe, 2 Fahrgeschwindigkeiten automatisch geschaltet, 2.Gang manuell sperrbar
- Hydraulisch gedämpfte Fahrpedale und Fahrhebel
- Hydraulikölkühler
- Parkbremse für Fahr- und Schwenkwerk
- Proportionalsteuerung für AUX I; einstell- und programmierbare Fördermenge mittels Jog Dial

Lieferumfang

Maschine

Technische Daten

Zero Tail Kettenbagger EZ50

HYDRAULIK

Arbeitsdruck Hydraulik	245,0 bar
Fördermenge	126 l/min

MECH. ANGABEN

Länge	6.050 mm
Breite	1.960 mm
Höhe	2.667 mm
Gewicht	4.617,00 kg
Betriebsgewicht	4.847,0 kg

UMWELTKENNDATEN

Schutzklasse	Stage V
Schalleistung LWA (Norm)	97

VERBRENNUNGSMOTOR

Kühlung	Wasserkühlung
Motortyp	Dieselmotor
Verbrennungsverfahren	viertakt
Hubraum	1.662 cm ³
Kraftstofftyp	Diesel EN 590
Zylinder	3

Tankinhalt	80,00 l
Ölspezifikation	SAE 10W-40
Nutzbarer Tankinhalt	45,00 l
Nenn Drehzahl	1.600 1/min
Nennleistung	36,0 kW
Drehzahl (Drehmoment max.)	1.600 1/min
Leerlaufdrehzahl	1.100 1/min
Drehmoment max.	166,5 Nm
Batterie Kapazität (Nennwert)	77 Ah
Motorhersteller	Perkins
Motorbezeichnung	403J-17T
Bohrung	84 mm
Hub	100 mm

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2018 Wacker Neuson SE.